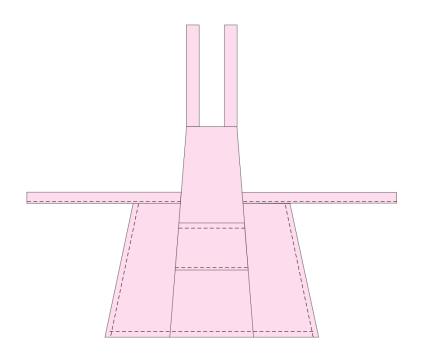
# Отборочный этап муниципального конкурса «Лучший по профессии 2024» (швейное дело)

Конкурсное задание: «Фартук»



### Регламент конкурса и общее описание задания

### 1. Содержание задания

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить фартук.

Участнику выдаются готовые детали кроя с нанесёнными линиями разметки.

Фартук из гладкокрашеной хлопчатобумажной ткани (возможно комбинирование тканей).

Средняя деталь фартука цельнокроеная с нагрудником. Бретели втачаны в верхнюю часть нагрудника. Накладной карман вшит по надсечкам в боковые швы средней детали фартука, верхний срез кармана обработан швом вподгибку с закрытым срезом.

Нижний и боковые срезы фартука обработаны швом вподгибку с закрытым срезом.

Время выполнения задания: 3 часа.

Возрастная категория: обучающиеся 7-9 классов.

### 2. Порядок выполнения задания

- 1. Подготовка деталей кроя.
- 2. Обработка боковых деталей фартука
- 3. Обработка боковых деталей фартука поясом
- 4. Обработка верхнего и нижнего срезов кармана
- 5. Соединение кармана со средней деталью фартука

- 6. Соединение боковых деталей фартука со средней деталью
- 7. Обработка бретелей.
- 8. Обработка нагрудника.
- 9. Обработка нижнего среза фартука
- 10. Окончательная отделка изделия.

### 3. Общие требования по охране труда

Участники должны знать и строго выполнять требования по охране труда и правила внутреннего распорядка во время проведения конкурса. На конкурсном участке необходимо наличие аптечки.

#### Участник обязан:

- оставлять верхнюю одежду, обувь, головной убор, личные вещи в гардеробной;
- перед началом работы надевать фартук, подбирать волосы под косынку, надевать сменную обувь.
- выполнять только ту работу, по которой прошёл обучение и к которой допущен;
- соблюдать правила безопасной работы;
- содержать рабочее место в чистоте;
- при возникновении поломки оборудования прекратить его эксплуатацию, а также подачу к нему электроэнергии, доложить о поломке техническому эксперту и действовать в соответствии с полученными указаниями.

За грубое нарушение требований по охране труда, которые привели к порче оборудования, инструмента, травме или созданию аварийной ситуации, участник отстраняется от дальнейшего участия в конкурсе.

### 4. Оборудование.

Оборудование для одного участника

Оборудование	Количество
Стол для ручных работ	1
Машина швейная	1
Утюг	1
Стол утюжильный	1
Стул	1
Ножницы	1
Линейка	1
Иглы	2
Булавки	15-20
Распарыватель	1
Карандаш простой	1
Портновский мел	1
Шаблон для разметки углов	1

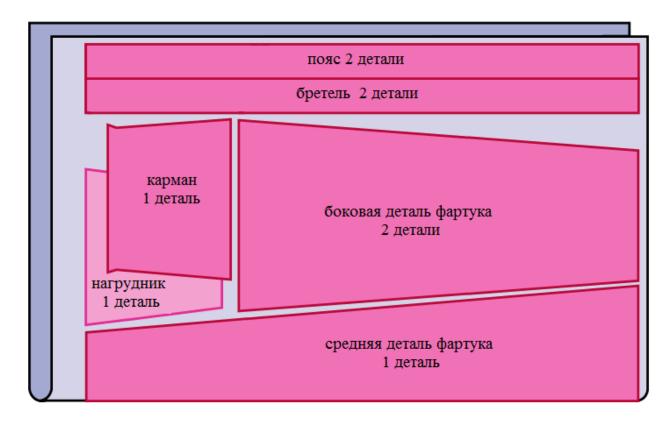
### 5. Материалы

- 1.Гладкокрашенная хлопчатобумажная ткань (возможно комбинированная)
- 2. Нитки.
- 3. Ткань. Расход ткани на одно изделие -70\*150 см.

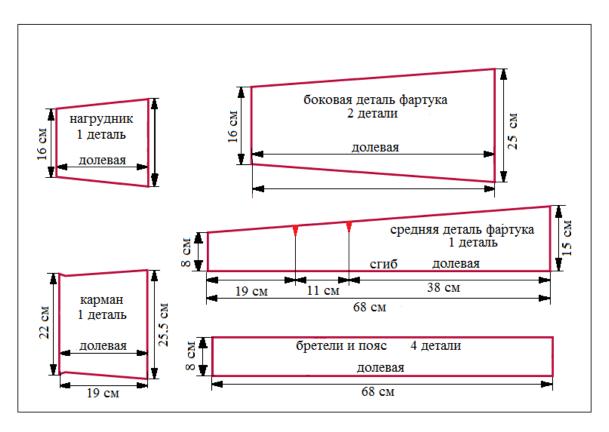
### 6. Средства индивидуальной защиты

Фартук, сменная обувь (безопасная, закрытая, без каблука).

### Раскладка деталей выкройки фартука на ткани

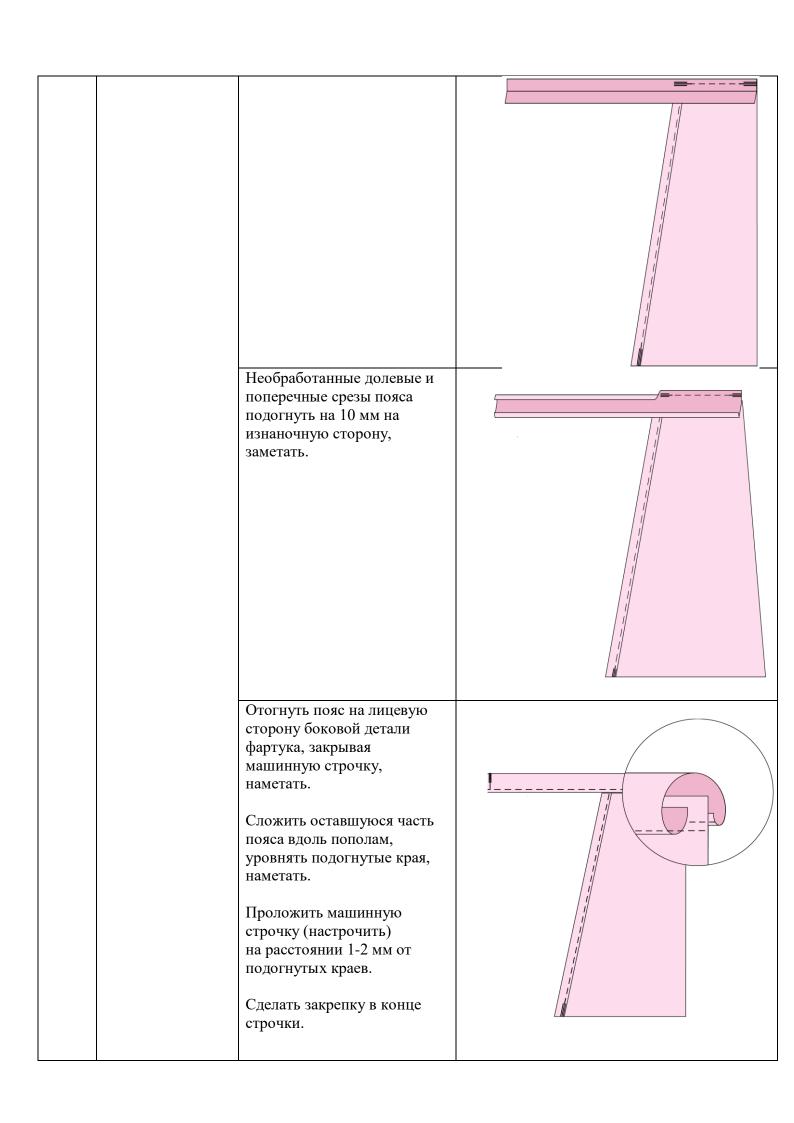


Детали кроя фартука



### Инструкционно-технологическая карта « Фартук»

Nº	Практическая работа	Технология вылнения	Эскиз
1	Подготовка деталей кроя	Разобрать детали кроя, проверить на дефекты.	
2	Обработка срезов боковых деталей фартука швом вподгибку с закрытым срезом	Подогнуть срез на изнаночную сторону на 10 мм, заметать.  Перегнуть подогнутый край на изнаночную сторону на 15 мм, заметать.  Проложить машинную строчку на расстоянии 1-2 мм от края внутреннего подгиба, закрепить начало и конец строчки.  Удалить нитки строчек временного назначения.	
3	Обработка боковых деталей фартука поясом	Приутюжить швы.  Сложить детали пояса вдвое по долевой нити, изнаночной стороной внутрь, уравнять срезы, приутюжить сгиб.  Наложить нижнюю часть пояса лицевой стороной на верхний срез боковой детали фартука с изнаночной стороны, уравнять срезы, приколоть, приметать.  Притачать на 10 мм от среза, закрепить начало и конец строчки.	



		Удалить нитки строчек	
		временного назначения.	
		Приутюжить швы.	
4	Обработка	Подогнуть верхний срез	
	верхнего и	кармана на изнаночную	
	нижнего срезов	сторону на 10 мм, заметать.	
	_	Сторону на то мм, заметать.	
	кармана	Подогнуть подгиб на 15 мм,	
		заметать.	
		Настрочить подгиб на	
		расстоянии 1-2 мм от	
		внутреннего края, закрепить	
		начало и конец строчки,	
		закрепка 7 мм.	
		Удалить нитки строчек	<u></u>
		временного назначения.	
		Подогнуть нижний срез	
		кармана на 10 см, заметать.	
		Приутюжить подгибы.	

		TT	
5	Соединение кармана со средней деталью фартука	Наложить карман на среднюю деталь фартука по надсечкам, приколоть, наметать карман по нижнему и боковым срезам.  Настрочить нижний срез кармана на 1-2 мм от края подгиба, закрепить начало и конец строчки, закрепка 7 мм.  Удалить нитки сметки по нижнему срезу, приутюжить.	
6	Соединение боковых деталей фартука со средней деталью	Наложить боковые детали фартука на среднюю деталь, уравнивая срезы, сколоть, сметать.  Стачать на 10 мм от среза, закрепить начало и конец строчки.	
7	Обработка бретелей	Сложить каждую деталь вдвое по долевой нити лицевой стороной внутрь, уравнять срезы, сколоть, сметать. Обтачать детали по долевому и поперечному срезам, ширина шва 10 мм, закрепить начало и конец строчки.	

		Срезать припуски на шов в	
		углах, не доходя до	
		машинной строчки 2 мм.	
		-	
		Вывернуть бретели на	
		лицевую сторону,	
		выправить углы, швы.	
		Выметать швы на ребро,	
		приутюжить бретели,	
		удалить нитки строчек	
		временного назначения.	
8	Обработка	Нижний срез подкройной	
	нагрудника	детали нагрудника обметать	
		с лицевой стороны на	
		оверлоке (или швом зигзаг).	
		Наложить бретели на	
		лицевую сторону детали	
		нагрудника не	
		обработанными срезами	
		вверх.	
		Бретели расположить на	
		расстоянии 10 мм от боковых	
		срезов, швами к середине	
		нагрудника.	
		Приколоть.	
		Отогнуть боковые детали	
		фартука на среднюю часть	+
		фартука.	
			į
		Наложить сверху	
		подкройную деталь	!
		нагрудника,	
		уравнять срезы,	
		сметать.	
		omerarb.	
		Обтачать нагрудник с трех	
		сторон на 10 мм от среза,	
		закрепить начало и конец	
		строчки.	
		стро ки.	
		Обметать срезы на оверлоке	
		со стороны боковых деталей	
		фартука (или швом зигзаг).	
		фартука (или швом зигзаг).	i
		Срезы шва заутюжить на	
		=	
		среднюю деталь фартука	
		Срезать припуски на шов в	
		углах, не доходя до	
		машинной строчки 2 мм	
		Вывернуть деталь	
		нагрудника,	
		выправить углы, шов.	

		Выметать шов на ребро. Удалить нитки строчек временного назначения, приутюжить	
9	Обработка нижнего среза фартука	Нижний срез фартука подогнуть на изнаночнуюсторону на 10 мм, заметать. Перегнуть подогнутый край на изнаночную сторону на 15 мм, заметать. Проложить машинную строчку на расстоянии 1-2 мм от края внутреннего подгиба, закрепить начало и конец строчки. Удалить нитки строчек временного назначения.	
10	Окончательная отделка изделия	Приутюжить швы. Очистить изделие от ниток, строчек временного назначения. Отутюжить готовое изделие.	

### Оценочный лист отборочного этапа краевого конкурса «Лучший по профессии 2024» (швейное дело) Конкурсное задание: «Фартук»

№ п/ п	Название операций	Обра фартук		ов боковы 1одгибку с резом	х деталей закрытым	Обра	аботка	а поясом фарт		ых дет	галей	_	ботка мана			ие карма талью фа	
	Критерии оценки	Ширина шва вподгибку по долевому срезу левой боковой детали фартука одинаковая по всей длине и равна 15 мм	Машинная строчка по долевому срезу левой боковой детали фартука ровная, проложена на расстоянии 1-2 мм от края внутреннего подгиба.	Ширина шва вподгибку по долевому срезу правой боковой детали фартука одинаковая по всей длине и равна 1,5 см	Машинная строчка по долевому срезу правой боковой детали фартука ровная, проложена на расстоянии 1-2 мм от внутреннего края подгиба.	Накладной шов на левом поясе выполнен на 1-2 мм от сгиба	Ширина левого пояса одинаковая по всей длине.	Закрепка в конце машинной строчки левого пояса выполнена аккуратно	Накладной шов на правом поясе выполнен на 1-2 мм от сгиба	Ширина правого пояса одинаковая по всей длине,	Закрепка в конце машинной строчки правого пояса выполнена аккуратно.	Ширина шва вподгибкупо верхнему срезу кармана одинаковая по всей длине и равна 15 мм	Машинная строчка по верхнему срезу кармана ровная, проложена на расстоянии 1-2 мм от внутреннего края подгиба	Машинная строчка по нижнему срезу кармана ровная, проложена на расстоянии 1-2 мм от края подгиба.	Карман расположен от пояса на расстоянии 11 см.	Боковые срезы кармана втачаны аккуратно закрепки не видны из под шва соединения боковых и средней частей фартука	Боковые стороны кармана равны (при складывании фартука по линии середины)
	Баллы	3	3	3	3	3	2	2	3	2	2	3	3	3	3	1	3
1																	
2																	·

Муниципальный конкурс «Лучший по профессии 2024» (столярное дело). Конкурсное задание: «Подрамник для картин»



### Регламент конкурса и общее описание задания

### 1. Содержание задания

Участник конкурса должен изготовить «Подрамник для картин».

**Должен уметь:** выполнять столярные соединения, применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ; производить подготовку и разметку заготовок для деталей; выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, долбление, шлифование, определять степень точности обработки деталей по форме и размерам, формировать шипы, проушины, гнезда.

**Время выполнения задания -** 3 часа без учёта подготовки и уборки рабочего места. **Возрастная категория:** 14 -17 лет (7- 9 класс)

### 2. Порядок выполнения задания

Выбрать брусок по размеру 40\*40\*1500
Отторцевать брусок, выпилить 4 заготовки
Разметить и выпилить на двух заготовках шипы
Разметить, выпилить и выдолбить проушины
Подогнать соединения при помощи стамески
Собрать рамку насухо, и сдать ее жюри.

Произвести сборку изделия на клей и произвести его окончательную отделку

### 3. Общие требования по охране труда

Участники должны знать и строго выполнять требования по охране труда и правила внутреннего распорядка во время проведения конкурса. На конкурсном участке необходимо наличие аптечки.

Участник обязан:

оставлять верхнюю одежду, обувь, головной убор, личные вещи в гардеробной;

перед началом работы надевать фартук, надевать сменную обувь.

выполнять только ту работу, по которой прошёл обучение и к которой допущен; соблюдать правила безопасной работы;

содержать рабочее место в чистоте;

За грубое нарушение требований по охране труда, которые привели к порче оборудования, инструмента, травме или созданию аварийной ситуации, участник отстраняется от дальнейшего участия в конкурсе.

### 4. Оборудование

Оборудование для одного участника

Оборудование	Количество
Верстак	1
Карандаш	1
Линейка	1
Угольник	1
Ножовка по дереву	1
Струбцины	2
Набор стамесок разного диаметра.	1
Киянка	1
Подкладная доска	1
Шлифовальная шкурка	1
Клей	1
Кисть	1
Ветошь	1

### 5. Материалы.

No	Наименование детали	Кол-во	Материал	Размеры
1	Брусок	1	Сосна	40*40*1500

### 6. Средства индивидуальной защиты:

Фартук, сменная обувь (безопасная, закрытая).

### Инструкционная карта изготовления изделия «Подрамник для картин»

№	Технологическая	Графическое изображение	Инструменты и
1	операция Выбрать брусок, от торцевать, разметить и выпилить 4 заготовки согласно чертежу	400 MM 300 MM 300 MM	приспособления Линейка, карандаш, угольник, Ножовка по дереву.
2	Разметить и выпилить шипы	400 MM - 400 MM - 55 M	Линейка, карандаш, ножовка по дереву.
3	Разметить, выпилить и выдолбить проушину	300 MM 40 MM 40 MM	Линейка, карандаш, ножовка, стамески.
4	Подогнать соединения.		Стамески
5	Собрать изделие на сухо, сдать жюри.	40 MM 300 MM	
6	Произвести сборку изделия и его окончательную отделку		Клей, кисть, ветошь, струбцины, наждачная бумага.

# Оценочный лист муниципального конкурса «Лучший по профессии 2024»

(столярное дело)

-/ yv
11/11 gNc
Номер по жребию
Ф.И.участника
Баллы
Ориентировка в задании, усвоении плана работы
Организация рабочего места, соблюдение правил безопасности работы
Умение выполнять разметку, использование разметочного инструмента.
Торцевания заготовок в размер (допуск 0,5мм)о
1пиШ
7шиП
Шипз
1Лип.4
Выпиливание и выдалбливание проушины1
Выпиливание и выдалбливание проушины2
Выпиливание и выдалбливание проушины3
Выпиливание и выдалбливание проушины4
Соединение 1 (засоры внешние)
Соединение 2 (засоры внешние)
Соединение 3 (засоры внешние)
Соединение 4 (засоры внешние)
Ширина рамки (допуск 0,5мм)
Высота рамки (допуск 0,5мм)
Диагональ рамки (допуск 0,5мм)

# Теоретические задания муниципального конкурса «Лучший по профессии 2024» «СТОЛЯРНОЕ ДЕЛО»

### 1. Нижняя часть ствола называется:

- а) вершина;
- б) комель;
- в) крона.

### 2.К механическим свойствам древесины относится:

- а) упругость;
- б) блеск;
- в) текстура.

### 3.К инородным дефектам в древесине не относится:

- а) механические повреждения;
- б) порок обработки резанием;
- в) крень.

### 4. Самый простой способ избавления древесины от влажности:

- а) замораживание;
- б) естественная сушка;
- в) искусственная сушка.

### 5.К видам механической обработки не относится:

- а) гнутье;
- б) резание;
- в) склеивание.

### 6.К частям верстака относится:

- а) крышка;
- б) основание;
- в) шпиндель.

### 7. Наименьшее сопротивление резец испытывает при:

- а) продольным резании;
- б) поперечном резании;
- в) в торец.

### 8.Последовательность подготовки пилы к работе:

- а) заточка, фугование, правка;
- б) разводка, заточка, правка;
- в) фугование, разводка, заточка.

### 9. Какое основное назначение электролобзика:

а) пиление досок на бруски;

- б) криволинейное пиление; в) отрезание поперек. 10. Чем отличаются ящичные соединения от брусковых: а) длиной шипа; б) количеством шипов; в) толщиной шипов. 11. Какую мебель собирают на стяжках: а) гнутую; б) плетеную; в) корпусную. 12. Какой клей является синтетическим: а) ПВА; б) казеиновый; в) мездровый. 13.Из чего получают морилку? а) дубовая кора; б) бурый уголь; в) торф. 14.Для чего проводят обжигание изделий: а) защита от порчи; б) выявление текстуры; в) изменение цвета. 15.При какой отделке применяют вставки и заделки: а) прозрачной; б) непрозрачной; в) не имеет значения. 16.Сквозные гнезда размечают: а) с одной стороны; б) с двух сторон; в) с трех сторон. 17.Укажите название шипа, изготовленного из другого куска дерева: а) прямой; б) отдельный; в) вставной. 18. Направление волокон во вставном шипе должно быть: а) продольным;
- в) не имеет значения. 19.Для закрепления заготовки и передачи ей вращения в станке служит:

б) поперечным;

- а) подручник;
- б) передняя бабка;
- в) задняя бабка.

### 20.К разметочному инструменту не относится:

- а) угольник;
- б) рейсмус;
- в) припуск.

# Теоретические задания для муниципального конкурса» Лучший по профессии 2024» «ШВЕЙНОЕ ДЕЛО»

### ВОПРОСЫ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

- 1. Для обработки нижнего среза изделия используются машинные швы:
- а) двойной;
- б) накладной;
- в) запошивочный;
- г) шов вподгибку.
- 2. Смётывание это:
- а) временное соединение деталей петельными стежками;
- б) соединение деталей стежками временного назначения;
- в) подшив нижнего среза;
- г) соединение деталей стачным швом.
- 3. Двойной шов относится:
- а) к накладным швам;
- б) к бельевым швам;
- в) к краевым швам.

### ВОПРОСЫ ПО МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЮ

- 4. Процесс получения ткани из ниток путём переплетения называется:
- а) прядением;
- б) отделкой;
- в) ткачеством.
- 5. Нити, идущие поперек ткани, называют:
- а) основа;
- б) уток;
- в) кромка.
- 6. Волокна шерсти и шёлка относятся к:
- а) минеральным волокнам;
- б) растительным волокнам;
- в) волокнам животного происхождения.

## ВОПРОСЫ ПО УСТРОЙСТВУ ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ (МАШИНОВЕДЕНИЕ)

- 7. Машинная строчка считается качественной если:
- а) отрегулировано натяжение верхней и нижней нитей;

- б) отрегулировано натяжение нижней нити;
- в) отрегулировано натяжение верхней нити.
- 8. Длинный желобок машинной иглы служит:
- а) для предохранения нити от перетирания;
- б) для заправки верхней нити;
- в) для образования петли;

### ВОПРОСЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

- 9. Заправку нитей в швейной машине надо проводить:
- а) при выключенном электродвигателе;
- б) во время работы машины;
- в) по окончании работы машины.
- 10. Терморегулятор утюга устанавливают в зависимости:
- а) от стороны ткани
- б) от вида ткани
- в) от вида утюга